



1. \* Размеры для справок.
2. Концы провода поз. 5 на участке Ж зачистить от изоляции.
3. Размеры обеспечиваются инструментом.
4. Н14, Н14, ГОСТ 30893.2-ПК.
5. Повреждение изоляции провода поз. 5 от внешних механических воздействий недопустимо, а при повреждении во время формовки изолировать лентой поз. 3 с перекрытием в 1/2 ширины ленты.
6. В головках и углах катушки проводники изолировать через один виток в 1 слой с перекрытием 1/2 ширины лентой поз. 3 (см. изоляцию головок и элемент А).
7. Неуказанные внутренние радиусы изгибов по собственной изоляции провода 20 мм.
8. Выводные концы маркировать шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
9. Диаметры расположения даны по собственной изоляции провода.
10. Испытать корпусную изоляцию катушки повышенным напряжением  $U = 5 \text{ кВ}$ .
11. Витковую изоляцию катушки испытать напряжением 1000 В.
12. Ленту поз. 1 пропитать в лаке КО-916 ТУ 2311-396-0576344-2003.

						ЖИТМ.16658 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка статора Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.		Ульяничев					0,9	1:1		
Проб.										
Т.контр.						Лист	Листов		1	
И.контр.										
Утв.		Хоцянов								